



Oberflächenbehandlungen nach ÖNORM B 3596 und RVS 08.16.04

Rasche, effektive Kaltbauweise, geringer CO₂ Abdruck

- Arten der Oberflächenbehandlungen
- Bitumenemulsionen
- Gesteinskörnungen
- Herstellung
- TAIT, Feldversuche gemäß RVS 11.06.58
- Werkseigene Produktionskontrolle



Arten der Oberflächenbehandlungen

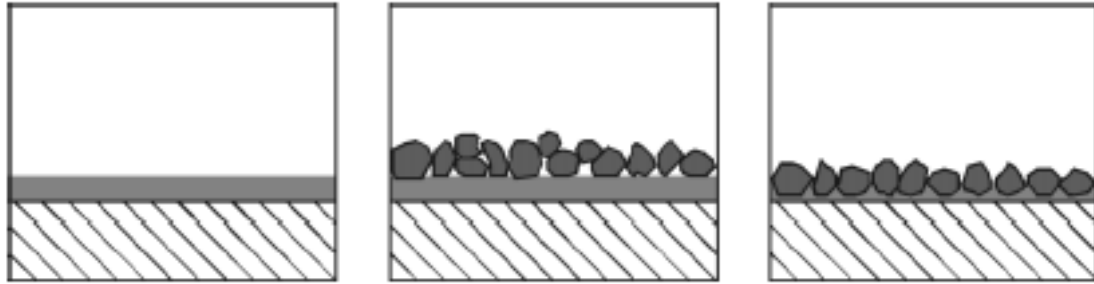


Bild 1a – Einfache Oberflächenbehandlung (EO)

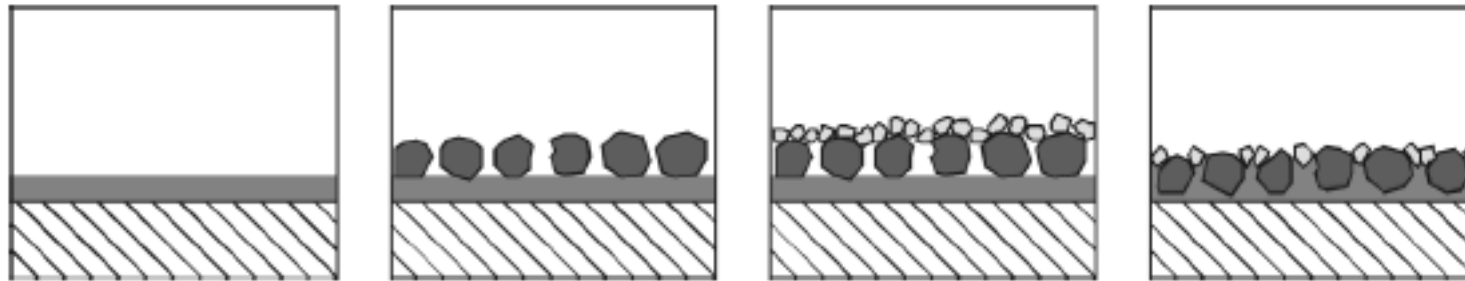


Bild 1b – Oberflächenbehandlung mit doppelter Splittstreuung (EODS)



Arten der Oberflächenbehandlungen

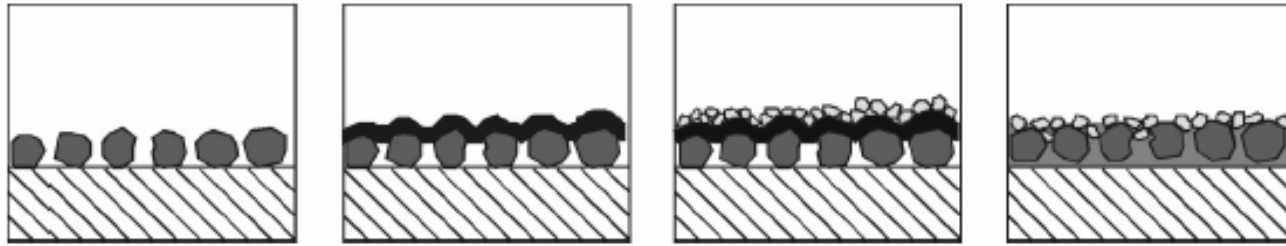


Bild 1d – Sandwich-Oberflächenbehandlung, Beispiel für die Oberflächenbehandlung mit Splittvorlage (SO)

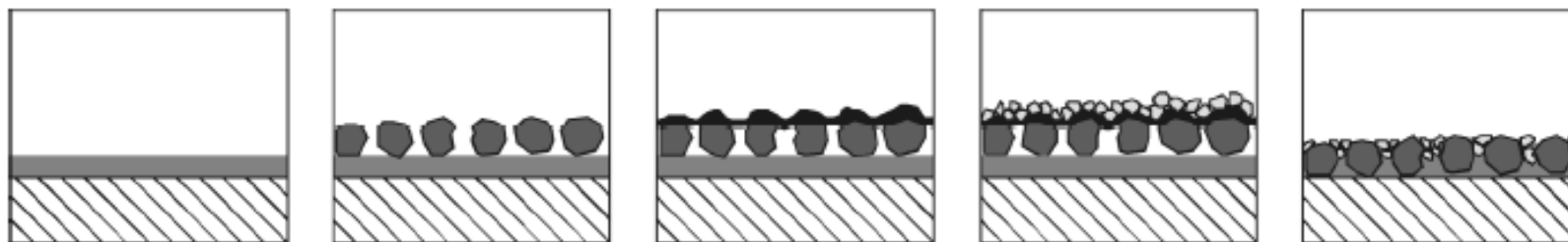


Bild 1c – Doppelte Oberflächenbehandlung (DO)



Tabelle 1: Arten und Kurzbezeichnungen von Oberflächenbehandlung

Art der Oberflächenbehandlung gemäß den Abbildungen 1 bis 4	Splitt-Korngruppen	Kurzbezeichnung
EO (Einfache OB) gemäß Abbildung 1	2/4 4/8 8/11	EO 2/4 ^{a) b)} EO 4/8^{b)} EO 8/11
EODS (Einfache OB mit doppelter Splittabstreuung) gemäß Abbildung 2	4/8 und 2/4 8/11 und 2/4 11/16 und 4/8	EODS 4/8+2/4 ^{b)} EODS 8/11+2/4 ^{b)} EODS 11/16+4/8 ^{c)}
DO (Doppelte OB) gemäß Abbildung 3	4/8 und 2/4 8/11 und 4/8 oder 2/4 11/16 und 4/8	DO 4/8+2/4 ^{b)} DO 8/11+4/8 (2/4)^{b)} DO 11/16+4/8 ^{c)}
SO (Sandwich-OB mit vorgelagerter Splittabstreuung) gemäß Abbildung 4	4/8 und 2/4 8/11 und 2/4 11/16 und 4/8	SO 4/8+2/4 ^{b)} SO 8/11+2/4 ^{b)} SO 11/16+4/8^{c)}
<p>^{a)} Eine feinkörnige OB sollte nur auf Straßen mit geringer Verkehrsbelastung aufgebracht werden, da eine höhere Verkehrsbelastung eine Überfettung in den Fahrspuren bewirken kann.</p> <p>^{b)} Zusätzlich sind die Korngemische 2/5 und 2/8 zulässig.</p> <p>^{c)} Nur dann empfehlenswert, wenn eine weiche Unterlage vorliegt oder ausdrücklich eine extrem rautiefe Makrotextur der OB erwünscht ist.</p>		

- ÖNORM EN 13808
- ÖNORM B 3508, Tabelle 2:
 - C 60 B 3 - OB
 - C 67 B 3 - OB
 - C 67 BFv 3 - OB
 - C 69 B 3 - OB

Legende: C - kationisch; 60 - Bindemittelgehalt;
3 - Brechwert (unstabil); Fv - vegetables Fluxöl;
OB - Kaltbauweise Oberflächenbehandlung



- ÖNORM EN 13808
- ÖNORM B 3508, Tabelle 3:
 - C 67 BP 3 - OB
 - C 67 BPFv 3 - OB
 - C 69 BP 3 - OB
 - C 69 BPFv 3 - OB
 - C 71 BP 3 - OB

Legende: 71 - Bindemittelgehalt
 P - polymermodifiziert



Polymermodifizierte kationische Bitumenemulsionen für Oberflächenbehandlungen



NIEVELT - Labor GmbH
Prüf- und Inspektionsstelle für Baustoffe akkreditiert durch das BMWA
A-2011 Höbersdorf, Betriebsstraße 1 Tel.: ++43-(0)2267/31300 Fax: ++43-(0)2267/3130013 E-Mail: office@nievelt.at



H.
Prüf- und Inspektionsstelle für Baustoffe akkreditiert durch das BMWA
43-(0)2267/31300-14 E-Mail: office@nievelt.at



Untersuchungen im Auftrag des Glüteschutzausschusses der Österreichischen Bitumenemulsionserzeuger (GÖBE) Fachverband der chemischen Industrie Österreichs Prüfkriterien für Straßenbau-Bitumenemulsionen - entsprechend ÖN B 3580 Ausgabe 2014	FREMDÜBERWACHUNG Hauptprüfung 2022
--	--

Betrifft: Colas GesmbH
Produktionsstätte: Gratkorn

Labor Nr.: F0171-22-3
Höbersdorf, 26.08.2022

Cpliflex Ultra C71 BP 3 -OB	Labor Nr.: A0032-20-4 Höbersdorf, 13.07.2020
-----------------------------	---

Tabelle 3: kationische polymermodifizierte Bitumenemulsionen für Oberflächenbehandlungen C 67 BP 3, C 69 BP 3, C71 BP 3 - OB

Lfd. Nr.	Qualitätsmerkmal	Anforderung			Prüfnorm	Prüfergebnis		Beurteilung																	
		C 67 BP 3 - OB	C 69 BP 3 - OB	C 71 BP 3 - OB		C69 BP3-OB	C 71 BP 3 - OB																		
1	Äußere Beschaffenheit a) Geruch b) Oberflächenbeschaffenheit c) Farbe d) Konsistenz e) Homogenität	nicht nach HKW, Teerölen anzugeben anzugeben anzugeben anzugeben			ÖN EN 1425	nicht nach HKW, Teerölen glatt braun flüssig homogen	} entspricht }	} entspricht }																	
2	Emulsionsgruppe	< 7			ÖN EN 12850	2,7			} entspricht }	} entspricht }															
2.1	pH-Wert	< 7			ÖN EN 12850	2,7					} entspricht }	} entspricht }													
3	Bindemittelgehalt [%]*	65 - 69	67 - 71	≥ 69	ÖN EN 1428	68,4							} entspricht }	} entspricht }											
4	Gebrauchverhalten	70 - 155			ÖN EN 13075-1	72									} entspricht }	} entspricht }									
4.1	Brechwert	70 - 155			ÖN EN 13075-1	72											} entspricht }	} entspricht }							
5	Brechzeit mit Gesteinskörnung 2/4 mm	IA			ONR CEN/TS 16346	20													} entspricht }	} entspricht }					
s	Anzahl	IA				2															} entspricht }	} entspricht }			
	% der Oberfläche	IA				100																	} entspricht }	} entspricht }	
	% der Masse	IA				99																			} entspricht }
6	Öldestillatgehalt	≤ 2	≤ 2	≤ 8	ÖNORM EN 1431	< 1	} entspricht }	} entspricht }																	
7	Dynam. Viskosität bei 40 °C [mPa.s]	100 - 1000 °	100 - 1000 °	100 - 1000 °	ÖN EN 13302	709			} entspricht }	} entspricht }															
8	Siebrückstand	≤ 0,5			ÖN EN 1429	0,02					} entspricht }	} entspricht }													
8.1	Siebrückstand [%]	≤ 0,5				ÖN EN 1429							0,02	} entspricht }											
8.2	Siebrückstand nach 7 Tagen [%]	≤ 0,5			ÖN EN 13614:2011, Abschnitt 8.3								> 90		} entspricht }	} entspricht }									
9	Haftverhalten	≥ 90				ÖN EN 13614:2011, Abschnitt 8.3							> 90				} entspricht }	} entspricht }							
10	Eigenschaften des rückgewonnenen Bindemittels gemäß ÖN EN 13074-1	≥ 35			ÖN EN 1427 ÖNORM EN 13588 ÖNORM EN 13398								48,0						} entspricht }	} entspricht }					
10.1	Dauerhaftigkeit der Konsistenz bei erhöhten Verarbeitungstemperaturen ^b	≥ 35				ÖN EN 1427 ÖNORM EN 13588 ÖNORM EN 13398							48,0								} entspricht }	} entspricht }			
	Erweichungspunkt R+K [°C]	≥ 35											ÖN EN 1427 ÖNORM EN 13588 ÖNORM EN 13398										1,1 bei 40°C	} entspricht }	
10.2	Pendelprüfung [J/cm ²]	≥ 0,7			ÖN EN 1427 ÖNORM EN 13588 ÖNORM EN 13398																		68		} entspricht }
10.3	Elastische Rückstellung [%]	≥ 40				ÖN EN 1427 ÖNORM EN 13588 ÖNORM EN 13398	68	} entspricht }															} entspricht }		

4, C71 BP 3 - OB

Prüfnorm	Prüfergebnis		Beurteilung
	C 71 BP3-OB		
ÖN EN 1425	nicht nach HKW, Teerölen glatt braun flüssig homogen		entspricht
ÖN EN 12850	2,5		entspricht
ÖN EN 1428	72,6		entspricht
ÖN EN 13075-1	100		entspricht
ONR CEN/TS 16346	80 14 100 97		entspricht entspricht entspricht entspricht
ÖNORM EN 1431	0,9		entspricht
ÖN EN 13302	245		entspricht
ÖN EN 1429	0,08 0,07		entspricht entspricht
ÖN EN 13614:2011, Abschnitt 8.3	> 90		entspricht
ÖN EN 1427 ÖNORM EN 13588 ÖNORM EN 13398	68,6 1,54 / 40°C 89		entspricht entspricht entspricht

Tabelle 3: Anforderungen an Gesteinskörnungen für Oberflächenbehandlungen in Abhängigkeit von der Verkehrsbelastung

Bezug zur ÖNORM B 3130:2016, Tabelle 1 und Punktation gemäß ÖNORM EN 13043:2014		Verkehrsbelastung					
		N		M		H	
		Lastklasse gemäß RVS 03.08.63:2016					
		LK 0,05	LK 0,1	LK 0,4	LK 1,3	LK 4	LK 10 25
4.1.3	Korngrößenverteilung	G _c 90/15					
4.1.4	Gehalt an Feinanteilen	f _{0,5} , f ₁					
4.1.6	Kornform von groben Gesteinskörnungen d > 4 mm	S _{I20}			S _{I15}		
4.1.7	Anteil gebrochener Körner in groben Gesteinskörnungen	C _{90/1} , C _{100/0}					
4.2.2	Widerstand gegen Zertrümmerung geprüft an der Kornklasse 8/11 ^{a)}	LA ₂₅	LA ₂₀			LA ₁₅	
4.2.3	Widerstand gegen Polieren	PSV _{angegeben} ^{b)}	PSV ₄₄		PSV ₅₀		
–	Wasseraufnahme	WA ₂₄ 1 ^{c)}					
4.2.9.2	Widerstand gegen Frost-Tau-Wechsel an der Korngruppe 8/16	F ₁					
4.2.12	Sonnenbrand von Basalt	SB _{LA}					
4.3.4.3	Raubeständigkeit von Stahlwerks- schlacke	V _{3,5} ^{d)}					

^{a)} Die Prüfung des LA-Wertes hat gemäß ÖNORM EN 1097-2 zu erfolgen. Hinsichtlich der Prüfung anderer Korngruppen als der Referenzkorngruppe gelten die Festlegungen gemäß ÖNORM EN 1097-2:2010, Anhang B.
^{b)} Der garantierte Zahlenwert ist anzugeben.
^{c)} Es sind sowohl die Wasseraufnahme als auch der Widerstand gegen Frost-Tau-Wechsel zu bestimmen.
^{d)} Die Festlegungen der Recycling-Baustoffverordnung sind zu berücksichtigen.



- Bedarf an Baustoffen
 - Bitumenemulsion
 - Gesteinskörnung

Tabelle 4: Baustoffbedarf für Oberflächenbehandlung auf Asphaltunterlagen

Art der Oberflächenbehandlung		Gesteinskörnungen ¹⁾		Bindemittel		Walz- übergänge mindestens
		Korngruppe	[kg/m ²]	Emulsion ²⁾ [kg/m ²]	Fluxbitumen [kg/m ²]	
EO		2/4 4/8 (2/8) 8/11	7 bis 12 10 bis 18 15 bis 20	1,2 bis 1,6 1,5 bis 2,0 1,8 bis 2,3	0,8 bis 1,1 1,1 bis 1,4 1,3 bis 1,6	3 bis 5
EODS	1. Arbeitsgang 2. Arbeitsgang	8/11 2/4	11 bis 16 3 bis 8	1,8 bis 2,2	1,2 bis 1,5	1 3 bis 5
	1. Arbeitsgang 2. Arbeitsgang	11/16 4/8	15 bis 20 4 bis 8	2,0 bis 2,6	1,4 bis 1,8	1 3 bis 5
DO	1. Arbeitsgang	8/11 4/8	12 bis 18 10 bis 15	1,4 bis 2,1 1,2 bis 1,8	1,0 bis 1,5 0,9 bis 1,3	3 bis 5
	2. Arbeitsgang	4/8 oder 2/4	8 bis 12	1,0 bis 1,4	0,7 bis 1,0	
	1. Arbeitsgang 2. Arbeitsgang	11/16 4/8	15 bis 20 10 bis 15	2,0 bis 2,4 1,3 bis 1,7	1,4 bis 1,7 0,9 bis 1,2	3 bis 5

¹⁾ Bei Verwendung von LD-Schlacke ist ein entsprechender Mehrbedarf infolge der höheren Dichte zu berücksichtigen.
²⁾ Die Tabellerwerte beziehen sich auf eine 67-prozentige Bitumenemulsion.



- Geräte

- Breitspritzgerät mit Splittstreuung
- Reparaturzug
- Walze





- Vorarbeiten und Einbaubedingungen
 - Markierungen entfernen
 - Unebenheiten, Risse, Verdrückungen beheben
 - Reinigung mit Hochdruckreiniger unmittelbar vor der Bauausführung



- Bauausführung Bitumenemulsion
 - Wenn möglich vollflächig
 - Unterlags-Temperatur $\geq 10^{\circ}\text{C}$
 - Einbau auf restfeuchter Unterlage möglich, nicht auf nasser Fahrbahn
 - Aufbringung Bitumenemulsion und Gesteinskörnung
 - Einwalzen mit Gummiradwalze
 - Geschwindigkeitsbeschränkung (z.B. 30 km/h)
 - Nach Einfahrzeit (min. 2 Tage) mit Kehrmaschine überschüssigen Splitt abkehren



- CE-Zeichen, Leistungserklärung


	<p>COLAS GmbH</p> <p>Flurgasse 9 A-8101 Gratkorn</p> <p>Tel: +43(0)3124/22232-0 Email: office@colas.at</p>	 0988
10 023-EU-BauPVO		
EN 12271:2006 Doppelte Oberflächenbehandlung (DO) unter Verwendung von Bitumenemulsion (E) bei mittlerer Verkehrsbelastung (M - Lastklasse III und IV gemäß RVS 03.08.63) Handelsname: DO – E – M		
WESENTLICHE MERKMALE	LEISTUNG	HARMONISIERTE TECHNISCHE SPEZIFIKATION EN 12271:2006
Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung Visuelle Beurteilung P ₃	≤ 6 [%] (Kategorie 2)	EN 12271 Tabelle 2, ÖNORM EN 12272-2
Widerstand gegen Fließen / Verformung Visuelle Beurteilung P ₁ Visuelle Beurteilung P ₂	≤ 2,5 [%] (Kategorie 1) ≤ 0,5 [%] (Kategorie 2)	EN 12271 Tabelle 2, ÖNORM EN 12272-2
Fähigkeit zur Verhärtung bzw. zum Absetzen Visuelle Beurteilung P ₁ Visuelle Beurteilung P ₂ Visuelle Beurteilung P ₃	≤ 2,5 [%] (Kategorie 1) ≤ 0,5 [%] (Kategorie 2) ≤ 6 [%] (Kategorie 2)	EN 12271 Tabelle 2, ÖNORM EN 12272-2
Kohäsion (nur bei polymermodifizierten Bindemitteln) Pendelprüfung	≥ 0,7 [J/cm ²] (Klasse 3)	EN 13808 Tabelle 4, ÖNORM EN 13588
Griffigkeit Makrotextrur	≥ 0,5 [mm] (Kategorie 1)	EN 12271 Tabelle 2, ÖNORM EN 13036-1
Abriebbeständigkeit Micro-Deval-Koeffizient	KLF (Kategorie M ₀ NR)	EN 13043 Tabelle 16, ÖNORM EN 1067-1
Haftung an der Unterlage Visuelle Beurteilung P ₂ Visuelle Beurteilung P ₄	≤ 0,5 [%] (Kategorie 2) ≤ 30 [m] (Kategorie 2)	EN 12271 Tabelle 2, ÖNORM EN 12272-2
Geräuschentwicklung Deklarierte maximale Makrotextrur	≤ 2,0 [mm]	EN 12271 Tabelle 2, ÖNORM EN 13036-1
Dauerhaftigkeit der Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung Visuelle Beurteilung P ₃	≤ 6 [%] (Kategorie 2)	EN 12271 Tabelle 2, ÖNORM EN 12272-2
Dauerhaftigkeit des Widerstandes gegen Fließen / Verformung Visuelle Beurteilung P ₁ Visuelle Beurteilung P ₂	≤ 2,5 [%] (Kategorie 1) ≤ 0,5 [%] (Kategorie 2)	EN 12271 Tabelle 2, ÖNORM EN 12272-2
Dauerhaftigkeit der Kohäsion (nur bei polymermod. Bindemitteln) Pendelprüfung	≥ 0,7 [J/cm ²] (Klasse 2)	EN 13808 Tabelle 5, ÖNORM EN 13588
Dauerhaftigkeit der Griffigkeit PSV bei mittlerer Verkehrsbelastung	PSV ≥ 44 (Kategorie PSV ₄₄)	EN 13043 Tabelle 13, ÖNORM EN 1067-8 EN 12271 Tabelle 2, ÖNORM EN 13036-1
Makrotextrur	≥ 0,5 [mm] (Kategorie 1)	EN 12271 Tabelle 2, ÖNORM EN 13036-1
Dauerhaftigkeit der Haftung an der Unterlage Visuelle Beurteilung P ₂ Visuelle Beurteilung P ₄	≤ 0,5 [%] (Kategorie 2) ≤ 30 [m] (Kategorie 2)	EN 12271 Tabelle 2, ÖNORM EN 12272-2
Gefährliche Substanzen	KLF	

Die Oberflächenbehandlung entspricht der ÖNORM B 3596.


- Gebunden an Bitumenemulsion, nicht an Art der Oberflächenbehandlung
 - Durch akkreditierte Inspektionsstellen festgestellt
 - 2 Versuchsstrecken min. 200 m Straßenlänge in zwei verschiedenen Bundesländern
 - Überprüfung der:
 - Aufwandsmenge Bitumenemulsion, Splitt
 - Querverteilung Bitumenemulsion, Splitt
 - Vollprüfung der Bitumenemulsion gemäß ÖNORM B 3508
 - Prüfung Gesteinskörnung
 - Gebrauchstauglichkeit (visuelle Beurteilung und Makrotextur)
 - Nach 4 bis 6 Wochen nach Fertigstellung
 - Nach 2 Winterperioden



- Kalibrierung der Einbaugeräte

	Gerätekartekarte Oberflächenbehandlung 2022		GKO-Nr. 08		
	Q-MANAGEMENTSYSTEM KALIBRIERUNG OBERFLÄCHENBEHANDLUNG		Seite 1 von 1		
Kennzeichnung	Hersteller	Merkmale gemäß EN 12271			
GU – 108 LB	Schäfer Technik	Druckmessgerät Laufmeteranzeige Quadratmeteranzeige			
Type	Datum der Zulassung	Bindemitteldosierung, Querverteilung Splittdosierung, Querverteilung			
Straßenreparaturfahrzeug RZA Vario 6000	2016-02-10				
Kalibrierungsvorschrift	Kalibrierungsintervall				
GK-03	1 x jährlich				
gerätespezifisches Merkmal	Soll-Wert	Ist-Wert	Toleranz	Bemerkungen	Prüfer / Datum
Druckmessgerät Nr.	—	—	± 0,3 bar	nicht LKW GU-961PB	11.4. Lv.
Dosierung des Bindemittels	1,8 kg 1,8	1,85 kg 1,85	± 5 % ¹⁾	✓	12.4.22 Lv.
Bindemittelquerverteilung Cv	≤ 5 %	4,95 %	≤ 5 %	✓	12.4.22 Lv.
Dosierung des Splitts	10-12 kg 10	10 kg 10	± 10 % ¹⁾	✓	12.4.22 Lv.
Splittquerverteilung Cv	≤ 10 %	5,2 %	≤ 10 %	✓	12.4.22 Lv.

¹⁾ gemäß ÖNORM EN 12271 und ÖNORM B 3096

	Gerätekartekarte Oberflächenbehandlung 2022		GKO-Nr. 13		
	Q-MANAGEMENTSYSTEM KALIBRIERUNG OBERFLÄCHENBEHANDLUNG		Seite 1 von 1		
Kennzeichnung	Hersteller	Merkmale gemäß EN 12271			
GU – 961 PB	IVECO (Schäfer)	Temperaturmessgerät Druckmessgerät Durchflussmessgerät Geschwindigkeit Volumenanzeige Laufmeteranzeige Quadratmeteranzeige			
Type	Datum der Zulassung	100 L/min 300 L/min 500 L/min 100 L/min 300 L/min 500 L/min			
Lastkraftwagen mit Bitumenauflaufbehälter	Jänner 2022				
Kalibrierungsvorschrift	Kalibrierungsintervall				
GK-03	1 x jährlich				
gerätespezifisches Merkmal	Soll-Wert	Ist-Wert	Toleranz	Bemerkungen	Prüfer / Datum
Temperaturmessgerät	76,7 °C	77 °C	± 4 °C	✓	12.4. Lv.
Druckmessgerät Nr.	1,0 bar 2,0 bar 3,0 bar	1,04/1,04 2,04/2,04 3,04/3,04	± 0,3 bar	✓	11.4. Lv.
Durchflussmessgerät	100 L/min 300 L/min 500 L/min	100 L/min 300 L/min 500 L/min	+20kg/min	✓	12.4.22 Lv.
Geschwindigkeit	49,8 m/min	50,4 m/min	± 2 m/min	✓	12.4.22 Lv.
Volumenanzeige	6900 kg	6,9 T	± 300 l	✓	11.4. Lv.
Laufmeteranzeige / Quadratmeteranzeige	100 m 250 m ²	101 m 252,1 m ²	± 3 m / ± 3 %	✓	12.4.22 Lv.

¹⁾ gemäß ÖNORM EN 12271 und ÖNORM B 3096

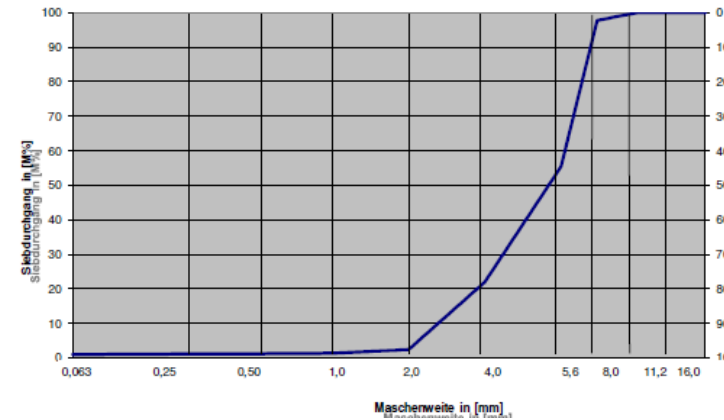


- Überprüfung Splitt und Bitumenemulsion
- Kontrollprüfung



Colas GmbH
Flurgasse 9
A-8101 Gratkorn
office@colas.at
www.colas.at

Korngrößenverteilung		Nass		Nr.: 015	
Antragsteller: Kleinbruckner		Eingangsdatum: 05.07.2022			
Produktbezeichnung: 2/8 Loja		Hersteller: Loja Persenbeug			
Werk: Persenbeug		Entnahmedatum: 05.07.2022			
Prüfer: Cresnar		Prüfdatum: 11.07.2022			
Probenehmer: Cresnar		Ort: Kleinbruckner Dimbach			
Maschenweite in mm	Siebrückstände auf Sieb			Summe d. Siebdurch- gänge in M %	
	in g	in M %	Σ in %		
31,50	-	-	-	100,00	
22,40	-	-	-	100,00	
16,00	-	-	-	100,00	
11,20	-	-	-	100,00	
8,00	52,8	2,25	2,25	97,75	
5,60	991,4	42,31	44,56	55,44	
4,00	784,6	33,48	78,04	21,96	
2,00	459,2	19,60	97,64	2,36	
1,00	24,4	1,04	98,68	1,32	
0,50	3,4	0,15	98,83	1,17	
0,25	1,7	0,07	98,90	1,10	
0,063	4,0	0,17	99,07	0,93	
<0,063	21,8	0,93	100,00	-	
Σ	2 343,3				



Colas GmbH
Flurgasse 9
8101 Gratkorn
office@colas.at - www.colas.at
Tel.: 03124 / 222 32 - 0 Fax: - 44



PRÜFBERICHT BITUMENEMULSIONEN

Antragsteller:		Eingangsdatum Labor:	19.04.2023
Produktbezeichnung:	Coliflex C 69 BP 3 -OB	Hersteller:	Colas Gratkorn
Lagerort:	Werk Gratkorn	Werk Gratkorn	23GR018
Probenahmestelle:	Werk Gratkorn	Datum der Prüfung:	19.04.2023
Prüfer:	Friess		

Eigenschaft	Prüfnorm	Einheit	Anforderung	Wert
Bindemittelgehalt	Colas AW 8.05-1	%	67 - 71	69,3
pH-Wert	ÖN EN 12850	keine	< 7	2,9
Dynam. Viskosität bei 40 °C	ÖN EN 13302	mPa.s	100 - 1000	177
Haftverhalten mit Referenzgestein	ÖN EN 13614	%	≥ 90	
Elastische Rückstellung bei 25°C	ÖN EN 13398	%	≥ 40	
ERK	ÖN EN 1427	°C	≥ 35	
Brechwert	ÖN EN 13075-1		70 - 155	
Siebrückstand	ÖN EN 1429	%	≤ 0,5	0,0
Bemerkungen:				

FB BE Rev.2

01.03.2023

- Kontrollen während des Einbaus

Tabelle 8 — Überwachungs- und Prüfhäufigkeiten während der Produktion

Überwachung/Prüfung	Prüfhäufigkeit
Dosierung von Bindemitteln (gemäß ÖNORM EN 12272-1 oder WPK des Herstellers)	wie im Qualitätsplan vorgesehen, jedenfalls nach 100 000 m ²
Genauigkeit der Bindemittelquerverteilung (gemäß ÖNORM EN 12272-1 oder WPK des Herstellers)	wie im Qualitätsplan vorgesehen, jedoch mindestens 1-mal jährlich
Dosierung von Splitt (gemäß ÖNORM EN 12272-1 oder WPK des Herstellers)	wie im Qualitätsplan vorgesehen, jedenfalls nach 100 000 m ²
Genauigkeit der Splittquerverteilung (gemäß ÖNORM EN 12272-1 oder WPK des Herstellers)	wie im Qualitätsplan vorgesehen, jedoch mindestens 1-mal jährlich



COLAS WPK Oberflächenbehandlung

BAUSTELLE: GM Wz. Hauptstr. Datum: 05.10.2022 Unterschrift: [Signature]
Baustellen Nr.: 1002352

Temperatur / Witterung

Vorm.: sonnig windig bedeckt Regen Nachm.: sonnig windig bedeckt Regen

Luftfeuchtigkeit [%]:Uhr% 12⁰⁰ Uhr 59,2%

Oberflächentemp. [°C]:Uhr°C 12⁰⁰ Uhr 23,8°C

Lufttemperatur [°C]:Uhr°C 12⁰⁰ Uhr 20,9°C

Taupunkt [°C]:Uhr°C 12⁰⁰ Uhr 15°C

SPLITT / KÖRNUNG: HERSTELLER:

Splittlager vor dem ersten Einsatz: OK Nicht OK

Vorratshalde: JA NEIN

sichtbare Eigenschaften: OK Nicht OK

SPLITTSTREUER oder REPZUG: GV 108CB

Splitt / Lieferschein: OK Nicht OK

Probenahme: JA NEIN Lieferschein Nr.:

Splittstreuer funktioniert: OK Nicht OK

BINDEMittel: CGP803-01 HERSTELLER: Colas

Lieferung an diesem Tag: JA NEIN

Lieferschein: JA NEIN Lieferschein Nr.: 10024

Temperatur: 20 [°C] OK Nicht OK

Bindemittel-Eigenschaften: OK Nicht OK

Probenahme: JA NEIN

Ortsfeste Tanks für Lagerung: JA NEIN

Tanktemperatur: [°C]

Viskosität, länger als 8 Wochen ohne zwischenzeitlicher Nachbefüllung: [mPas]

BSG oder REPZUG: GV P61 P15 GV 108CB

Tanktemperatur: 20 [°C]

Spritzbalkendruck: 2,5 [bar] OK Nicht OK

Spritzmuster der Düsen: OK Nicht OK

Überlappung: OK Nicht OK

Höhe des Spritzbalkens, Links / Rechts: 25 [cm] OK

Geschwindigkeit: 5,9 OK Nicht OK



Danke für Eure Aufmerksamkeit!



Ing. Martina Cresnar

Laboratory & Technology / Labor & Technik

Phone. 0043 (0) 3124 22 232-23 - Cell. 0043 (0) 664 8377421

martina.cresnar@colas.at

COLAS GmbH

Flurgasse 9 / A-8101 Gratkorn

Austria

▶ www.colas.com |